

Hoja de Datos del Problema

Fuga en Tubing de Producción

País: _____	Campo: _____
Compañía: _____	Pozo: _____
Contacto: _____	Teléfono: _____
Dirección: _____	Telefax: _____
	Email: _____

Por cada fuga, FAVOR DE LLENAR ESTA FORMA COMPLETAMENTE. Entre más correctos sean los datos, mayor la probabilidad de corregir la fuga en una sola aplicación. Es esencial que los datos que solicitamos nos sean proveídos

- | | | |
|----|---|---------------|
| 1 | Tipo de Pozo (Producción/Inyección/Cisterna): | _____ |
| 2 | Rango de Producción/Inyección (Aceite/Agua/Gas): | _____ |
| 3 | Contenido de H ₂ S/CO ₂ : | _____ |
| 4 | Presión de TP (Fluyendo/Cerrado): | _____ |
| 5 | Temperatura del cabezal Fluyendo/Cerrado: | _____ |
| 6 | Tamaño/Peso/Grado/Cuerda del tubing TP: | _____ |
| 7 | Profundidad de ubicación de la SSSV: | _____ |
| 8 | Perfiles de los Nipples de fijación
(Fabricante/Modelo/Profundidad): | _____ |
| 9 | ¿Se pueden ocupar los nipples de fijación?
(Si/No/¿Por que?): | _____ |
| 10 | Supuesto sitio de la fuga (Elemento/Profundidad): | _____ |
| 11 | Método usado para determinarlo: | _____ |
| 12 | Rango de Fuga (Pérdida/Ganancia de volumen): | _____ |
| 13 | Rango de Fuga (Pérdida/Ganancia de Presión): | _____ |
| 14 | ¿El pozo normalmente utiliza Gas BN? (Si/No): | _____ |
| 15 | TR de Producción Tamaño/Peso/Grado/Cuerda: | _____ |
| 16 | Presión en TR de Producción Normal y Fugando: | _____ |
| 17 | Tipo y Peso del Fluido en TR de Producción: | _____ |
| 18 | Nivel del Fluido en TR de Producción: | _____ |
| 19 | Método usado para determinar el nivel del fluido: | _____ |
| 20 | Estado Mecánico: | Anexar |
| 21 | Esquemático del Colgador de TP: | Anexar |
| 22 | Datos de Prueba (Tubing & Colgador de TP): | Anexar |
| 23 | Información de Historial: | Anexar |