

Hoja de Datos del Problema

Fuga en el sistema de la SSSV

<i>País:</i>	_____	<i>Campo:</i>	_____
<i>Compañía:</i>	_____	<i>Pozo:</i>	_____
<i>Ingeniero:</i>	_____	<i>Teléfono:</i>	_____
<i>Dirección:</i>	_____	<i>Fax:</i>	_____
		<i>Email:</i>	_____

Para cada fuga en válvulas de seguridad subsuperficiales (SSSV). FAVOR DE LLENAR COMPLETAMENTE ESTA FORMA COMO LE SEA POSIBLE. Entre más datos correctos tengamos, existen más probabilidades que la fuga sea reparada en una sola aplicación. Es esencial que se nos proporcionen todos los datos requeridos.

- 1 Fabricante y Modelo de la SSSV: _____
- 2 Recuperable con Tubería o Línea de acero: _____
- 3 SSSV No-Ecualizable o Auto-Ecualizable: _____
- 4 Presión de Apertura/Cierre de la SSSV: _____
- 5 Profundidad de localización de SSSV: _____
- 6 Tamaño y espesor de pared de la línea de control: _____
- 7 Presión en la línea de control (Normal y Comenzando a fugar): _____
- 8 Base y grado del fluido de control (Base aceite/agua): _____
- 9 Rango de fuga (Pérdida/Ganancia de volumen): _____
- 10 Rango de fuga (Pérdida/Ganancia de presión): _____
- 11 Actualmente es posible mantener abierta la SSSV (Si/No): _____
- 12 Otros selladores usados (GX, etc./Volumen/Frecuencia): _____
- 13 Tipo de pozo (Producción/Inyección/Cisterna): _____
- 14 Rango de Producción/Inyección (Aceite/Agua/Gas): _____
- 15 Contenido H₂S/CO₂: _____
- 16 Presión de TP fluyendo y cerrado: _____
- 17 Temperatura en la superficie fluyendo y cerrado: _____
- 18 Está el pozo normalmente con Gas BN? (Si/No): _____
- 19 Presión en Anular, fluido en el Anular y nivel del fluido: _____
- 20 Aire/gas disponible para opera bomba neumática (± 90 psi): _____

- 21 Es posible presurizar TP y Anular para realizar diagnósticos:
- 22 Esquemático del Pozo (Tamaño de Tubing y TR, Peso, Grado y Cuerdas):
- 23 Esquemático de Colgador de TP:
- 24 Información de Historial (Sitio de fuga sospechado y Razón):

Anexar

Anexar

Anexar
